

TECHNISCHE FICHE

versie 11/2015

Sure Seal Pre-Tape EPDM

Algemeen

De dakmembranen Sure-Seal Kleen Pre-tape 1,2 mm, 1,5 mm of 2,2 mm zijn geprefabriceerde, ethyleen-propyleen-dieen-termonomeer (EPDM) gebaseerde elastomere homogene dakbedekkingen, uitgerust met een 7,5 cm of 15 cm Secur tape polybacking aan één kant voor het maken van de naden. Deze dakmembranen kunnen worden gebruikt voor nieuwe eenlagige dakbedekkingen of voor heraanleg van dakbedekkingen.

Afmetingen

De membranen (1,2 mm, 1,5 mm en 2,2 mm) zijn verkrijgbaar in de volgende afmetingen: van 3,05 m tot 15,25 m breed, op een lengte van 15,25 m of 30,5 m met een 7,5 cm of een 15 cm brede Secur tape polybacking.

Rollen met een afmeting vanaf 6,10 m breed zijn verpakt per twee, waardoor men een stabielere verpakking verkrijgt langs de randen van de tape, voor de extra dikte.

Alle membranen zijn stofvrij gemaakt. Vlamvertragende (FR of fire retardant) membranen hebben een specifieke formule en voldoen of overtreffen de testcriteria voor vlamvertragende dakmembranen.

Kenmerkende eigenschappen en karakteristieken

Zie de tabel op de derde pagina.

Waarschuwingen

- Gebruik de juiste stapelmethodes om ervoor te zorgen dat de materialen stabiel blijven.
- Wees voorzichtig bij het lopen op het natte membraan. Membranen zijn glad wanneer ze nat zijn.
- Een langdurige opslag op de bouwplaats bij temperaturen boven 32°C kan de houdbaarheid van het product beïnvloeden.
- Leg het uiteinde met de tape bij warm en zonnig weer in de schaduw tot deze gebruikt kunnen worden.

Installatie

Sure-Seal Kleen-membranen van 1,2 mm of 1,5 mm of 2,2 mm dik worden gebruikt in design A, volledig verlijmd dakbedekkingen

Design A, volledig verlijmd daksysteem

Isolatie wordt mechanisch vastgemaakt aan het dak. De ondergrond en het membraan worden ingestreken met Bonding Adhesive 90-8-30A. Het membraan wordt dan op zijn plaats gerold en grondig aangeveegd met een harde borstel (type straatbezem). Zie de lasrichtlijnen hieronder.

Lassen

1. Overtollige mica moet worden weggeveegd met een bezem of met een droge doek.
2. Aanbrengen van HP250 primer
Breng de HP250 primer met een schone schuurspons of lijmrol aan. Schrob het naadoppervlak van het onderste membraan met cirkelvormige bewegingen, om een dunne, gelijkmatige laag op het membraan te krijgen. Het met HP250 primer bestreken oppervlak moet vrij zijn van vegen, klonters of plassen.

Bladzijde: 1/3

TECHNISCHE FICHE

versie 11/2015

3. Laat de HP250 primer drogen tot deze niet meer blijft plakken wanneer er met een droge vinger over gestreken wordt.
4. Zodra de HP250 primer droog is, laat de rand met tape van het bovenste vel vrij vallen op het met primer bedekte vel eronder.
5. Trek de bescherming van de Secur tape polybacking onder het bovenste vel en laat het bovenste vel vrij op de blootgestelde met HP250 primer bestreken oppervlak vallen.
6. Druk met de hand het bovenste vel stevig en gelijkmatig tegen het onderste vel over de naad in de richting van de rand van de naad.
7. Rol onmiddellijk over de naadverbinding met een aandrukrol of de standup-roller, en gebruik overdruk.
Rol over de dwars over de naadverbinding wanneer een aandrukrol wordt gebruikt, niet evenwijdig ermee.
Rol bij het gebruiken van een standup-roller evenwijdig met de richting van de naad.
8. Het gebruik van Lap Sealant met Secur tape polybacking lassen is optioneel. Lap Sealant mag onmiddellijk worden aangebracht nadat de Secur tape polybacking naad werd afgewerkt.
9. Installeer de Uncured PS polyback flashing en EPDM-kit op alle T-naden. Dicht de vouwen volgens de beschrijving.

Te allen tijde wordt de plaatsingshandleiding van de leverancier gerespecteerd.

We verwijzen tevens naar de geldende WTCB-richtlijnen betreffende platte daken.

TECHNISCHE FICHE

versie 11/2015

Kenmerkende eigenschappen en karakteristieken

Sure-Seal Pre-Tape EPDM			Typisch	
Fysische eigenschap	Testmethode	SPEC. (doorstaan)	1,2 mm standaard	1,5 mm FR
Tolerantie op nominale dikte, %	ASTM D 412	±10	±10	±10
Gewicht, kg/m ²				
1,2 mm		...	1,3	1,7
1,5 mm				
1,2 mm			2,9	2,9
Breeksterkte, min., N	ASTM D 412	9	11,0	11,0
Verlenging, uiterste, min., %	ASTM D 412	300	465	465
Scheurvastheid (min.), N	ASTM D 624 (Die C)	26,3	35,0	35,0
Punctieweerstand, min	ASTM D 816 modifiée	Membraan breuk	Membraan breuk	Membraan breuk
Weerstand tegen warmteveroudering * Eigenschappen na 4 weken @ 116°C voor Fleeceback EPDM	ASTM D 573			
Eigenschappen na 1 week @ 116°C voor witte Fleeceback EPDM	ASTM D 412	8,3	10,0	10,0
breeksterkte, min., N	ASTM D 412	200	280	280
Rek, uiterste, min., %	ASTM D 624	21,9	37,6	37,6
Lineaire vervorming, max., %	ASTM D 1204	±1,0	-0,5	-0,5
Ozonbestendigheid* Toestand na blootstelling aan 100 pphm Ozon in de lucht gedurende 168 uur bij 40°C L'échantillon a une déformation de 50 %	ASTM D 1149	Geen barsten	Geen barsten	Geen barsten
Brosheid, max., °C*	ASTM D 746	-45		
Bestendigheid tegen waterabsorptie * Na een onderdompeling van 7 dagen @ 70°C Massaverandering, max., %	ASTM D 471	+8, -2	8,3 200 21,9	10,0 280 37,6
Doorlaatbaarheid voor waterdamp * max, **perms**	ASTM E 96 (Proc. B ou BW)	0,10	±1,0	-0,5
Weerstand tegen UV-verwerking in buitenlucht * Xenonboog, 7560 kJ/m totale blootstelling aan straling 0,70 W/m ² , temp. zwart paneel 80°C	ASTM G 155	Geen barsten Geen haarscheurtjes	Geen barsten Geen haarscheurtjes	Geen barsten Geen haarscheurtjes

* Geen kwaliteitscontroletest wegens de tijd die hiervoor vereist is of de complexiteit van de test. Niettemin zijn alle tests uitgevoerd met een statistische basis om een algemene duurzame prestatie van de film te waarborgen.

** Specimina die uit compoundrubber voor deklagen moeten worden vervaardigd, ge vulkaniseerd volgens een methode die gelijkaardig is aan het versterkte product.

Bladzijde: 3/3