

PS polyback gevulcaniseerde EPDM strook

Algemeen

PS polyback gevulcaniseerde EPDM strook is een ongevulcaniseerd EPDM-membraan met een nominale dikte van 1,5 mm, dat gelamineerd wordt tot volledig zelfklevende gevulcaniseerde synthetische rubber met een nominale dikte van 0,88 mm. PS polyback gevulcaniseerde EPDM strook is verkrijgbaar op rollen van 15 cm breed en 30,5 m lang.

PS polyback gevulcaniseerde EPDM strook is eenvoudig te vormen en heel aanpasbaar aan onregelmatige vormen en oppervlakken. Het is zelfvulcaniserend en kan worden gebruikt als bedekking van metaal en polymeer bevestigingsplaten en staven, gravelstop voeglood, opsmukwerk en het herstellen van lekkende bedekking, en als extra versterkende afdichting.

Toepassing

Verwijder vuil en stof van de naad met een schone lap. Indien er een zware laag vuil aanwezig is, maak dan de naad grondig schoon met W-membrane cleaner. Dat is een heel belangrijk proces voor een membraan dat gedurende een aantal weken werd blootgesteld.

1. Aanbrengen van HP250

Breng de HP250 aan door middel van een schuurspons of lijmrol. Schrob het oppervlak van het te beschermen membraan met cirkelvormige bewegingen om een dunne, gelijkmatige laag op het membraan te krijgen. Een correct met HP250 primer bestreken naad ziet er gelijkmatig uit van kleur en vertoont geen strepen, klonters of plassen.

2. Het volledige oppervlak waarop de beschermlaag zal worden aangebracht, moet schoon zijn. De lijm op de achterkant van de PS polyback gevulcaniseerde EPDM strook zal zich niet vasthechten aan stoffige/vuile oppervlakken. Elke contaminatie op het oppervlak verzwakt de adhesie van de lijm.
3. Laat de HP250 drogen tot hij niet meer blijft plakken wanneer er met een droge vinger over wordt gestreken.
4. Installeer de PS polyback gevulcaniseerde EPDM strook onmiddellijk nadat de HP250 verdampt is. Zo wordt een mogelijke contaminatie van stof geminimaliseerd en de adhesie bij kouder weer bevorderd.
5. Plaats de PS polyback gevulcaniseerde EPDM strook over het te beschermen oppervlak en druk het met de hand stevig en gelijkmatig aan over het hele oppervlak.
6. Wals onmiddellijk de PS polyback gevulcaniseerde EPDM strook met een aandrukrol, en gebruik overdruk. Rol dwars over de rand van de PS polyback gevulcaniseerde EPDM strook, niet evenwijdig ermee.
7. Breng een strook van 8 mm diameter EPDM kit aan om de PS polyback gevulcaniseerde EPDM strook rand volledig te bedekken. Strijk de EPDM kit uit zodat het hoogste punt van de "kroon" van de EPDM kit zich direct boven de rand van de beschermlaag bevindt.
 - A. Deze procedure kan onmiddellijk worden ondernomen na het binden en het walsen van de beschermlaag (stappen 6 en 7).
 - B. Een tube dekt met een spoor van 8 mm diameter van EPDM kit ongeveer 8 m.
8. Om een goede adhesie te krijgen van de uncured PS polyback flashing bij temperaturen op de bouwplaats onder de 4°C, verwarmt u het gereinigde of met HP250 bestreken oppervlak van het membraan met een warmeluchtpistool terwijl de beschermlaag wordt aangebracht en op zijn plaats gedrukt.
9. PS polyback gevulcaniseerde EPDM strook wordt gebruikt om veel verschillende dakbedekkingen en door

TECHNISCHE FICHE

versie 11/2015

voeringen van een beschermlaag te voorzien. De specifieke methode voor het aanbrengen van de beschermlaag verschilt naargelang van de specifieke omstandigheden.

Waarschuwingen

1. Vermijd langdurig contact met de huid. In geval van contact met de huid moet het verontreinigde deel van de huid grondig met water en zeep worden gewassen.
2. Een langdurige opslag op de bouwplaats bij temperaturen boven de 32°C kan de houdbaarheid van het product beïnvloeden.
3. Hou de rollen PS polyback gevulkaniseerde EPDM strook bij warm en zonnig weer in een doos of in een beschaduwde plaats tot ze gebruikt worden.
4. Opslag en gebruik van PS polyback gevulkaniseerde EPDM strook bij temperaturen onder de 4°C leiden tot een verlies in kleverigheid, en in extreme gevallen zal er zelfs geen hechting aan de ondergrond plaatsvinden. Nachtelijke opslag moet beschikbaar zijn om de temperatuur van de PS polyback gevulkaniseerde EPDM strook op een minimum van 15°C te houden. Warme dozen voor opslag op de bouwplaats moeten worden voorzien om het product op een minimale temperatuur te houden van 4°C.
5. PS polyback gevulkaniseerde EPDM strook moet op een droge plaats worden bewaard.
6. Door verdamping van het solvent is het mogelijk dat er condensaat wordt gevormd op de vers aangebrachte HP250 wanneer de omgevingstemperatuur dicht bij het dauwpunt ligt. Indien condensaat wordt gevormd, moet het aanbrengen van de HP250 en PS polyback gevulkaniseerde EPDM strook worden onderbroken, omdat dan geen sterke adhesie plaatsvindt. Laat het oppervlak drogen en breng een verse dunne laag HP250 aan op het eerder bedekte oppervlak en breng de PS polyback gevulkaniseerde EPDM strook aan indien de omstandigheden dat toelaten.
7. Laat restproducten (petroleum, vet, olie, solventen, plantaardige of minerale olie, dierlijk vet enzovoort), of een stoomuitlaat geen direct contact maken met de PS polyback gevulkaniseerde EPDM strook.
8. Een warmeluchtpistool is vereist bij het vormen van uncured PS polyback flashing bij koudere temperaturen, zoals beschreven in de huidige specificatie.
9. BUITEN HET BEREIK VAN KINDEREN HOUDEN.

Kenmerkende eigenschappen en karakteristieken

Kleur	Wit
Basis	Membraan – EPDM, lijm – Synthetische rubber
Vaste stoffen	100%
Treksterkte	1650 psi (11,3 MPa) minimum
Rek	480%
Ozonbestendigheid	Geen barsten – Toestand na blootstelling aan 100 pphm ozon in de lucht gedurende 168 uur bij 40°C (specimen onder 50% spanning)
Brosheid	-55°C
Nominale dikte	2,41 mm
Nominale breedte	Membrane – 150 mm Kleefstof – 155 mm

FICHE TECHNIQUE

versie 11/2015

Nettogewicht per rol	9,5 kg
Verpakking	2 rollen/karton
Houdbaarheid	1 jaar